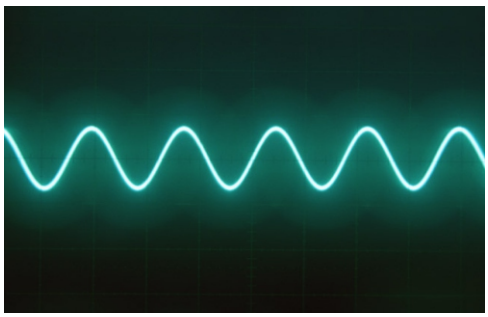

# シガセイバー

# 導入実施例

## １　Ｓ　社　　神奈川県

【事業内容】人工スノーボード場
【設備構成】動力トランス500KVA×1、電灯トランス50KVA×1
【設置効果】設置前：80,000KWH/月、最大電力230KW
設置後：70,400KWH/月、（約12%の効果）、最大電力251KW

## ２　Ｙ　社本社工場　　埼玉県

【事業内容】精密金属プレス成型
【設備構成】動力トランス1450KVA×1、電灯トランス80KVA×1
【設置効果】設置前：290,000KWH/月、最大電力802KW
設置後：平均252,000KWH/月、（約13%の効果）、最大電力765KW

## ３　Ｔ　工業本社工場　　埼玉県

【事業内容】焼き付け塗装
【設備構成】動力トランス325KVA×1、電灯トランス50KVA×1
約60%の負荷は換気用送風機、40%は温風ヒーター
【設置効果】設置前：53,000KWH/月、最大電力240KW
設置後：平均54,000KWH/月、最大電力225KW
工場稼働率が前年対比11%増加しているため（実質9%の効果）

## ４　Ｕ　社　　埼玉県

【事業内容】精密プラスチック成型
【設備構成】動力トランス300KVA×1、200KVA×1、電灯トランス80KVA×1
【設置効果】設置前：55,000KWH/月、最大電力150KW
設置後：平均47,800KWH/月、（約12%の効果）、最大電力140KW

５　Ｔ　精密

【事業内容】精密金属プレス加工
【設備構成】動力トランス300KVA×1、160KVA×1、150KVA×1、電灯トランス50KVA×1
　　約60%の負荷を担っている300KVAにシガセイバーを設置
【設置効果】設置前：193,000KWH/月、最大電力440KW
　　設置後：平均179,000KWH/月、（約7%の効果）、最大電力428KW

６　Ｍ　精機　　三重県

【事業内容】精密金属プレス成型
【設備構成】動力トランス300KVA×200KVA×1、電灯トランス50KVA×1
【設置効果】設置前：55、000KWH/月、最大電力368KW
　　設置後：平均50,400KWH/月、（約11%の効果）、最大電力340KW

７　Ｔ　産業本社工場　　埼玉県

【事業内容】精密板金
【設備構成】動力トランス12,000KVA×1、電灯トランス300KVA×1
　　約55%の負荷は製造用送機械、35%は建屋空調
　　10%は電灯付加
　　約半分の負荷を担っている500KVAにシガセイバーを設置
【設置効果】設置前：120,000KWH/月、最大電力605KW
　　設置後：平均135,000KWH/月、最大電力603KW
　　工場稼働率が前年対比20%増加している。使用電気量は約12%増加している。その差約8%が実際のシガセイバーの省電効果。
　　また、シガセイバーを設置していなければ最大電力は660KW、すなわち１割り以上増加していたと推測される。

８　Ｙ　屋

【事業内容】飲食店
【設備構成】動力トランス150KVA×1、電灯トランス50KVA×1
【設置効果】設置前：40,800KWH/月、最大電力130KW
　　設置後：平均36,400KWH/月、（約11%の効果）、最大電力120KW